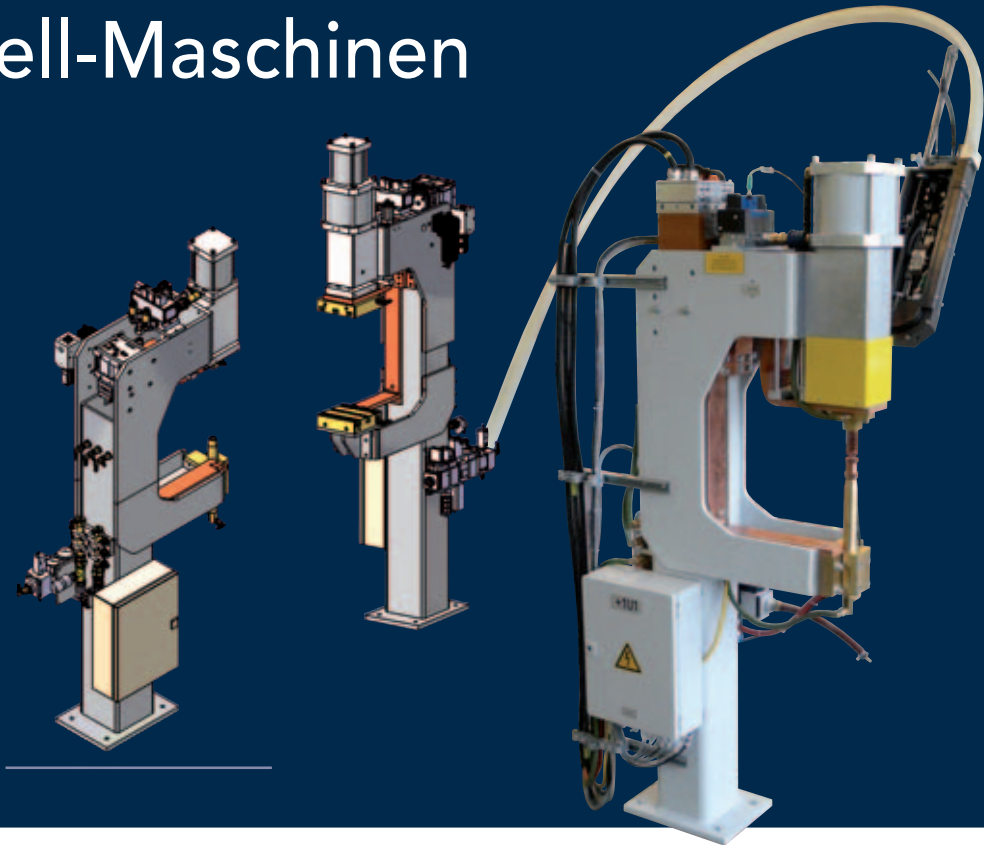


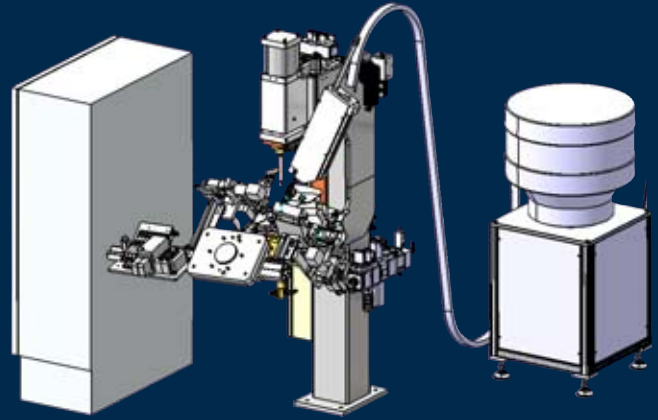
# C-Gestell-Maschinen



- geringe Baugröße für Buckel- oder Punktschweißanwendungen bei identischem Grundaufbau!
- variables Schweißfenster
- optimierte und mechanisch steife Grundauslegung
- Standard-Transformatorenbestückung in MF-1000Hz oder Netzfrequenz
- bewährte pneumatische Schweißzylinder-Integration in diversen Ausführungen (Standard) – alternativ auch als servomotorischer Antrieb bei gleicher Grundkonstruktion
- Einsatz als Hand- oder Automationsarbeitsplatz

## C-Gestell-Maschinen

# Einsatz auch als Automationsarbeitsplatz



### Schweißzylinder:

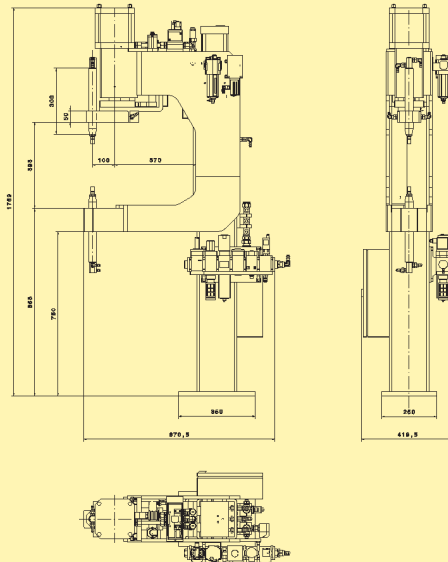
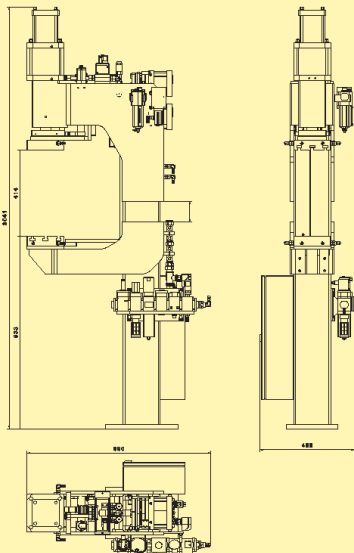
- Einfach-, Doppel- und Zustellhubzylinder
- Zylinderkraft 900, 1100 und 1600, sowie 2000daN bei Buckelausführung
- Zylinderhub 100 und 150mm
- alternativ auch mit servomotorischer Antrieb

### Mechanik:

- Sekundärfensterhöhe variabel (sh. Layout -X)
- Standard-Pressentische 180x180mm (nur Buckelausführung)
- druckloses Absenken
- Proportionalregelventil

### Transformatoren:

- MF-Transformatoren 130, 200 und 2x130kVA
- Wechselstromschweißtransformator 400V/50Hz-ISO-Baureihe



**NIMAK**

NIMAK GmbH  
Werkstraße, D-57537 Wissen  
Tel. 02742.7079-0  
Fax 02742.7079-151  
Web [www.nimak.de](http://www.nimak.de)  
Mail [info@nimak.de](mailto:info@nimak.de)