



NIMAK UP-Anlagen:

Unterpulver-Stromquellen in AC- und DC-Technologie

Unterpulver-Anlagen

... zum Unterpulverschweißen, für MIG/MAG-Automatenschweißen, Bandplattieren und zum Fugenhobeln.

**Neu:
12-Puls-Technik***

- höhere Flexibilität durch umschaltbare Kennlinie: wahlweise spannungskonstant oder stromkonstant
- gleichbleibend hohe und konstante Schweißqualität dank Netzspannungskompensation
- hohe Leistungsreserven z.B. für Mehrdrahtanwendungen
- direkte SPS-Anbindung durch potentialgetrennte Strom-/Spannungsmessung
- alle gängigen Busmodule wie Profinet, Profibus oder Interbus optional wählbar

NIMAK Unterpulverschweißanlagen:

Leistung auf höchstem Niveau



AC-Technologie

Dank rechteckförmigem Stromverlauf
(TT 1000 - TT 1200):

- optimales Zündverhalten
- hohe Lichtbogenstabilität
- optimiert für Mehrdrahtschweißungen (max. 5 Drähte)

DC-Technologie (mit "12-Puls-Technik")

Dank Mittelfrequenz-Technologie
(GT 800 - GT 2000):

- minimierte Stromwelligkeit für Wurzelschweißung und Auftragsschweißung
- für Einzel- und Mehrdrahtschweißungen (max. 5 Drähte)
- besonders energieeffizienter Betrieb

Technische Daten	GT 800	GT 1000	GT 1010	GT 1200	GT 1500	GT 2000	TT 1000	TT 1000-S	TT 1200
Netzspannung	3x 400 V	3x 400 V	3x 400 V	3x 400 V	3x 400 V	3x 400 V	2x 400 V	2x 400 V	2x 400 V
Netzleistung	50 kVA	70 kVA	60 kVA	104 kVA	120 kVA	150 kVA	72 kVA	60 kVA	90 kVA
Schweißstrom 100%	800 A	1000 A	1000 A	1200 A	1500 A	2000 A	1000 A	1000 A	1200 A
Leerlaufspannung	44 V / 80 V	44 V / 80 V	60 V	44 V / 80 V	44 V / 80 V	44 V / 80 V	80 V	60 V	80 V
Schutzart	IP 22	IP 22	IP 22	IP 22	IP 22	IP 22	IP 22	IP 22	IP 22
Gewicht	430 kg	570 kg	530 kg	920 kg	1100 kg	1700 kg	780 kg	950 kg	860 kg
Abmessungen	700 x 800 x 1200 mm	700 x 800 x 1200 mm	700 x 800 x 1200 mm	1000 x 800 x 1560 mm	1000 x 800 x 1560 mm	1300 x 800 x 1560 mm	770 x 810 x 1560 mm	1300 x 810 x 1560 mm	770 x 810 x 1560 mm



UP-WELD 1



NIMAK GmbH
Werkstraße 15
D - 57537 Wissen
Tel. 0 27 42. 70 79-0
Fax 0 27 42. 70 79-151
Web www.nimak.de
Mail info@nimak.de