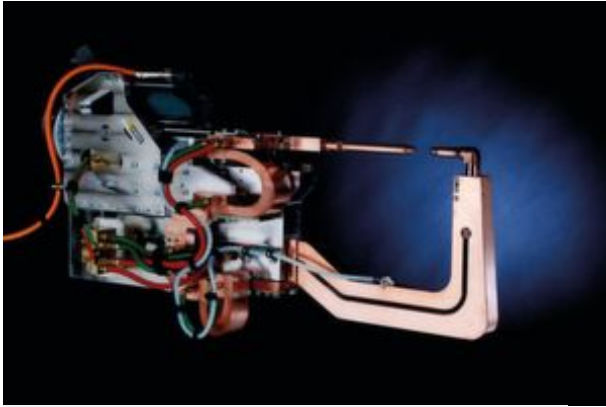


Schweißen

Neue Fügemöglichkeiten durch Kurzimpulsschweißen

31.08.17 | Redakteur: [Dorothee Quitter](#)



NIMAK-Roboter-Schweißzange powerGUN mit KIP- und magneticDRIVE-Technologie (Bild: Nimak)

Auf der Schweissen & Schneiden steht ein völlig neuer Schweißprozess im Mittelpunkt des Nimak-Messeauftritts.

Der neue Schweißprozess bringt das ebenfalls neue Kurzimpulsschweißen (KIP) mit dem Antrieb magnetic-Drive zusammen. Dieser Antrieb profitiert von der hohen Kraft und immensen Geschwindigkeit mikroprozessgesteuerter Elektromagneten. Das ermöglicht

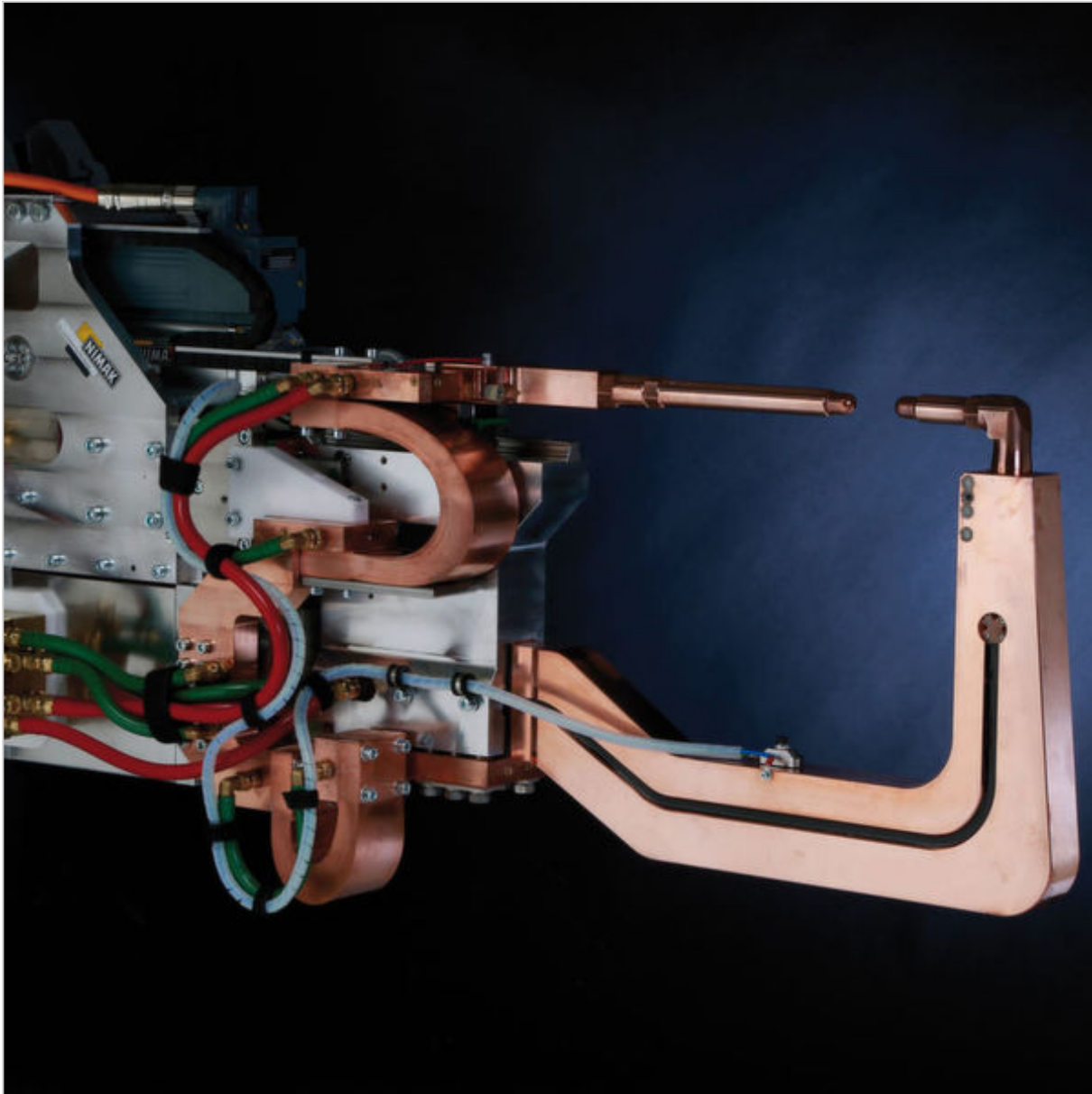
Schweißzeiten von wenigen Millisekunden und bietet somit eine Alternative für das bisherige Kondensatorentladungs-Schweißen. Voraussetzung dafür ist ein ultraschnelles Krafterzeugungs- und Nachsetzsystem, bei dem der Anwender auch ein exaktes Kraftprofil einstellen kann, das in Millisekunden den Anstieg und Abfall der Elektrodenkraft über große Bereiche steuert. Gemeinsam mit KIP ist magnetic-Drive in allen Applikationen der Widerstandsschweißtechnik einsetzbar, von der stationären Punkt- und Buckelschweißmaschine bis hin zur Roboter-Schweißzange. Der neue extrem kurze und geregelte Schweißprozess eröffnet völlig neue Füge-Möglichkeiten im modernen Multimaterial-Mix. Dies ist besonders interessant auch für das Punkt- und Buckelschweißen von Aluminium verschiedenster Legierungen, die im Automobilbau sowie der Luft- und Raumfahrtindustrie zum Einsatz kommen. (qui)

Schweissen & Schneiden 2017: Halle 9, Stand C26

Copyright ©2017- Vogel Business Media

Dieser Beitrag ist urheberrechtlich geschützt.
Sie wollen ihn für Ihre Zwecke verwenden?
Infos finden Sie unter www.mycontentfactory.de.

Dieses PDF wurde Ihnen bereitgestellt von <http://www.konstruktionspraxis.vogel.de>



NIMAK-Roboter-Schweißzange powerGUN mit KIP- und magneticDRIVE-Technologie (Nimak)